

**VERNICE POLIURETANICA BICOMPONENTE TIX****GENERALITÀ E INDICAZIONI DI IMPIEGO****#1.1 Descrizione:**

Vernice Tixotropica brillante poliuretana, a due componenti, a base di resine poliesteri. Consente di ottenere alti spessori limitando il numero di mani. La presenza di filtri UV offre una garanzia di assoluta protezione del manufatto dai raggi solari.

**#1.2 Indicazioni d'impiego:**

Prodotto consigliato per la verniciatura nell'ambito del settore Yachting al di sopra della linea di galleggiamento (opera morta); possiede ottime caratteristiche meccaniche e di resistenza agli agenti atmosferici.

**#1.3 Colore:**

Trasparente incolore

**CARATTERISTICHE****#2.1 CARATTERISTICHE  
PECULIARI**

Pienezza, brillantezza, resistenza in ambiente marino, durabilità e facilità applicativa

**#2.2 PESO SPECIFICO**

Parte A 1030 gr/litro  $\pm$  20 gr/litro      Parte B 1080  $\pm$  20 gr/litro

**#2.3 RESIDUO SECCO**

parte A 60%  $\pm$  2% p/p

**#2.4 VISCOSITÀ  
CINEMATICA**

TIXOTROPICO

**#2.5 POT LIFE (con diluente)**      4 ore

# ISTRUZIONI D'APPLICAZIONE

## #3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Condizioni ambientali: minimo 10 °C; massimo 35 °C; umidità relativa massima 80%

Condizioni del supporto: 5° al di sopra del punto di rugiada, applicare su superfici visibilmente asciutte.

Preparare il supporto con pulizia manuale o meccanica, preferibilmente sabbiatura a metallo bianco SA 2.5.

## #3.2 Preparazione della miscela:

- Vernice poliuretanica tixotropica \_\_\_\_\_ (parte A)
- catalizzare al 50% in peso con INDURENTE N 738 \_\_\_\_\_ (parte B)
- diluire dal 5 al 15% con DILUENTE 2531a seconda dell'applicazione \_\_\_\_ (parte C)

Ø ugello per spruzzo convenzionale o HVLP 1.2-1.3 mm

Pressione : convenzionale 3.5-4 Atm --- HVLP 2-2.5 Atm

Numero di mani per verniciatura a poro aperto: 1-2 (spessore totale 40-60 µm secchi)

Numero di mani per verniciatura a poro chiuso: 7 (1+3+3 intervallate da 24 ore)(spessore totale 150-170 µm secchi)

Intervallo minimo tra le mani a 25 °C: 3 ore a rullo o pannello – 1 ora a spruzzo

## #3.3 Applicazione a pennello / rullo:

Resa Teorica per strato: ~ 8-9 m<sup>2</sup> kg di miscela A+B+C

Diluizione dopo catalisi: 10 % con DILUENTE 2531

Mescolare bene il prodotto prima dell'applicazione.

## #3.4 Applicazione a rullo:

Resa Teorica per strato: ~ 8-9 m<sup>2</sup> kg di miscela A+B+C

Diluizione dopo catalisi: 10 % con DILUENTE 2531

Mescolare bene il prodotto prima dell'applicazione.

## #3.5 Applicazione a spruzzo con aria (air mix)

Resa Teorica per strato: ~ 7-8 m<sup>2</sup> kg di miscela A+B+C

Diluizione dopo catalisi: 10 % con DILUENTE 2531

Mescolare bene il prodotto prima dell'applicazione.

## #3.6 Applicazione a spruzzo senza aria (air less)

Resa Teorica per strato: ~ 8-9 m<sup>2</sup> kg di miscela A+B+C

Diluizione dopo catalisi: 8 % con DILUENTE 2531

Mescolare bene il prodotto prima dell'applicazione.

## #3.7 Essiccazione o indurimento a 23 °C e 65% di umidità relativa:

Tempo di essiccamento superficiale o al tatto: 2 – 3 ore

Tempo di essiccamento in profondità: 12 – 24 ore (CARTEGGIABILITA')

Tempo di sovra-verniciatura: minimo 4 – 6 ore, massimo 24 ore

#3.8 Pulizia attrezzi: con DILUENTE 2531

## INDICAZIONI DI STOCCAGGIO

#4.0 Temperatura di conservazione: massima 40 °C ; minima 5 °C

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

#5.0 Etichettatura conforme alle direttive CEE.  
Vedi scheda di sicurezza aggiornata.

La presente revisione annulla e sostituisce le precedenti. Le informazioni sopra riportate, seppur da ritenersi attendibili, debbono essere considerate indicative. L'uso delle stesse non implica alcuna responsabilità da parte del Colorificio Feroni S.P.A. E' pertanto responsabilità' degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico.